

# CHƯƠNG TRÌNH MÔN HỌC

**Tên môn học: THỰC HÀNH NGUỘI**

**Mã môn học: CKT412**

**Thời gian thực hiện môn học:** 30 giờ; (Lý thuyết: 0 giờ; Thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập: 30 giờ; Kiểm tra: 0 giờ)

## **I. Vị trí, tính chất của môn học:**

- Vị trí: môn học được bố trí sau khi học sinh học xong các môn học: An toàn, Vẽ kỹ thuật, Vật liệu học...
- Tính chất: là môn học chuyên ngành quan trọng trong ngành cơ khí.

## **II. Mục tiêu môn học:**

- Kiến thức: Cung cấp cho học sinh kiến thức và kỹ năng cơ bản trong công nghệ gia công cơ khí với các dụng cụ cầm tay. Phân biệt một số trang thiết bị gia công nguội đơn giản như: vạch dấu, đục, giũa, cưa cắt, khoan, khoét, doa, cắt ren, v.v.... Hướng dẫn học sinh hiểu biết về qui trình thực hiện các bài tập nguội, đo được các kích thước bằng các dụng cụ đo, cầm tay như: thước lá, thước cặp, panme, calips, v.v...
- Kỹ năng: Thực hiện được các bài tập gia công nguội cơ bản.
- Năng lực tự chủ và trách nhiệm: chủ động trong học tập.

## **III. Nội dung môn học:**

### **1. Nội dung tổng quát và phân bổ thời gian:**

| Số TT | Tên các bài trong môn học                                            | Thời gian (Tiết) |           |                                                      |          |
|-------|----------------------------------------------------------------------|------------------|-----------|------------------------------------------------------|----------|
|       |                                                                      | Tổng số          | Lý thuyết | Thực hành / thực tập/ thí nghiệm/ bài tập/ thảo luận | Kiểm tra |
| 1     | Bài 1. Nội qui thực tập-An toàn lao động- Khái niệm chung nghề nguội | 2                |           | 2                                                    |          |
| 2     | Bài 2. Sử dụng và bảo quản dụng cụ đo kiểm, vạch dấu                 | 4                |           | 4                                                    |          |

| Số TT            | Tên các bài trong môn học                       | Thời gian (Tiết) |           |                                                      |          |
|------------------|-------------------------------------------------|------------------|-----------|------------------------------------------------------|----------|
|                  |                                                 | Tổng số          | Lý thuyết | Thực hành / thực tập/ thí nghiệm/ bài tập/ thảo luận | Kiểm tra |
| 3                | Bài 3. Thao tác giữa kim loại – giữa mặt phẳng  | 6                |           | 6                                                    |          |
| 4                | Bài 4. Khoan kim loại – cắt ren trong bằng taro | 6                |           | 6                                                    |          |
| 5                | Bài 5. Cưa kim loại                             | 6                |           | 6                                                    |          |
| 6                | Bài 6. Bài tập tổng hợp                         | 6                |           | 6                                                    |          |
| <b>Tổng cộng</b> |                                                 | <b>30</b>        |           | <b>30</b>                                            |          |

## 2. Nội dung chi tiết:

### **Bài 1. Nội qui thực tập - An toàn lao động - Khái niệm chung nghề nguội**

Mục Tiêu: Hiểu được khái niệm chung nghề nguội

Thời gian: 2 tiết

1.1 Nội qui thực tập xưởng

1.2 Khái niệm chung về nghề nguội

1.3 Tổ chức nơi làm việc

### **Bài 2. Sử dụng và bảo quản dụng cụ đo kiểm, vạch dấu**

Thời gian: 4 tiết

Mục Tiêu: sử dụng và bảo quản được dụng cụ đo một cách chính xác.

2.1 Dụng cụ đo, kiểm

2.2 Dụng cụ vạch dấu

### **Bài 3. Thao tác giữa kim loại – giữa mặt phẳng**

Thời gian: 6 tiết

Mục Tiêu: giữa được mặt phẳng đạt YCKT

3.1 Khái niệm

3.2 Tư thế và thao tác giữa cơ bản

3.3 Phương pháp giữa mặt phẳng

### **Bài 4. Khoan kim loại – cắt ren trong bằng tarô**

Thời gian: 6 tiết

Mục Tiêu: Giữa được mặt phẳng đạt YCKT

4.1 Phân loại và cấu tạo máy khoan

4.2 Thao tác khoan

4.3 Thao tác cắt ren trong

### **Bài 5. Cưa kim loại**

Thời gian: 6 tiết

*Mục Tiêu: Thao tác lắp đặt lưỡi cưa và thao tác thuần thục.*

5.1 Chọn lưỡi cưa

5.2 Lắp lưỡi cưa vào khung cưa

5.3 Thao tác cưa

5.4 Mớm cưa

5.5 Kỹ thuật cưa

### **Bài 6. Bài tập tổng hợp**

Thời gian: 6 tiết

*Mục Tiêu: Gia công được chi tiết đạt YCKT.*

6.1 Đọc và nghiên cứu bản vẽ

6.2 Chuẩn bị dụng cụ thiết bị phôi liệu

6.3 Qui trình công nghệ

### **IV. Điều kiện thực hiện:**

1. Phòng học chuyên môn hóa/nhà xưởng: Xưởng Nguội
2. Trang thiết bị máy móc: Bàn nguội, ê-tô
3. Học liệu, dụng cụ, nguyên vật liệu: Thép C40, Giũa, cưa....
4. Các điều kiện khác:

### **V. Nội dung và phương pháp, đánh giá:**

1. Nội dung:

- Kiến thức: Cung cấp cho học sinh kiến thức và kỹ năng cơ bản trong công nghệ gia công cơ khí với các dụng cụ cầm tay

- Kỹ năng: Gia công được chi tiết theo đúng YCKT.

- Năng lực tự chủ và trách nhiệm: Học sinh cần đi học đầy đủ và đúng giờ, có thái độ tích cực học tập ở lớp và làm đủ bài tập. Tích cực trao đổi với giảng viên những vấn đề còn vướng mắc.

2. Phương pháp: Trực quan sinh động

### **VI. Hướng dẫn thực hiện:**

1. Phạm vi áp dụng môn học: áp dụng cho đào tạo chương trình trung cấp

2. Hướng dẫn về phương pháp giảng dạy, học tập môn học:

- Đối với giáo viên, giảng viên:

- Cập nhật kiến thức mới.
- Lựa chọn phương pháp giảng dạy tích cực, hợp lý.

- Đối với người học:

- Học sinh vắng mặt không lý do ở buổi làm bài thực hành tại xưởng sẽ nhận điểm 0 của bài tập đó theo quy định.
- Điểm môn học thực hành là trung bình cộng của điểm các bài thực hành
- Khác: theo yêu cầu của giảng viên

3. Những trọng tâm cần chú ý: an toàn lao động khi thực tập

4. Tài liệu tham khảo:

[1]. Khoa CN Cơ khí, Trường trung cấp kỹ thuật Lý Tự Trọng TP. HCM. Bài tập thực hành Nguội, 2016.

[2]. Trần Văn Niên – Trần Thế San. Thực hành kỹ thuật Hàn - Gò. Nhà xuất bản Đà Nẵng, 2007.

[3]. Kỹ thuật nguội, Nhà Xuất Bản Công Nhân Kỹ Thuật, 2000.

5. Ghi chú và giải thích (nếu có):

**Tp.HCM, ngày    tháng    năm 2019**  
**Trưởng khoa**

**Chung Trần Thế Vinh**